

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

Гарантия 12 месяцев

Арт. 10966

Гальваническая установка модель L1-210ASv2.

Руководство по эксплуатации



Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Гальваническая установка модель L1-210ASv2 - компактный миниатюрный гальванический аппарат для ювелирных и часовых мастерских, предназначен для гальванического осаждения золота, серебра, родия, меди, никеля и других металлов в ваннах и гальванокарандашом.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Эта установка имеет две стеклянных емкостей по 1л каждая. Каждая ванна подключена к электропитанию отдельно.

Ванна электрохимического обезжиривания подключена в установке автоматически. Максимальное напряжение на ваннах -7,5 В, максимальный ток – 10А.

Для работы на ваннах необходимо работать при напряжении 0-5,0 В / 8.0 А. (при работе с гальванокарандашом необходимо установить регулятор напряжения на высокое напряжение -0-12,0 В).

Установка снабжена нагревом ванн с контролем температуры в виде зонда, погруженного в электролитическую ванну, который поддерживает заданную температуру в ванне.

Первая ванна снабжена анодами из нержавеющей стали и предназначена для электрохимического обезжиривания, вторая /левая/ ванна предназначена для нанесения родия и золота.

Для подключения вытяжной системы для удаления химических испарений при нанесении гальванических покрытий необходимо подключить вытяжку TD-160/100 для гальванических установок арт.10262 (не включена в комплект поставки).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦИФРОВАЯ панель управления с двойным переключением напряжения;

1. для ванны:	0-7,5 В;
2. для карандаша:	0-12 В;
Сила тока, макс.:	10А;
Материал корпуса:	нерж.сталь;
Потребляемая мощность:	0,45 кВт;
Мощность нагрева:	0,4 кВт;
Таймер:	60 мин;
Электропитание:	220 В, 50/60 Гц.
Габариты (ДхШхВ):	290,00 x 300,00 x 350,00 мм;
Вес:	14 кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Ёмкость из химстойчивого стекла - 2х1л.	-2 шт;
Анод из нержавеющей стали	- 1шт;
Анод из платинированного титана	- 1шт;
Нагреватель 300 Вт	- 1шт;
Термопара для нагрева жидкостей	- 1шт;
Держатель изделий из меди на 5 крючков	- 1 шт;
Механический таймер времени	- 1 шт.

Рекомендуется вытяжка TD-160/100 для гальванической установки - арт.10262. Не входит в комплект поставки.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Пренебрежение данными требованиями может нанести вред здоровью людей и ущерб имуществу.

- Не подключайте прибор в сеть при наличии повреждений.
- Только специально обученный персонал может проводить работы по наладке и уходу за прибором.
- При проведении профилактических работ отключите прибор от сети.
- При необходимости замены устанавливайте только оригинальные детали.
- Убедитесь, что розетка, к которой подключен прибор, имеет заземление.
- Во избежание каких-либо происшествий держите прибор чистым и сухим.
- Не погружайте прибор в воду!
- Помещение, в котором устанавливается прибор, должно быть оснащено приточно-вытяжной вентиляцией, водопроводной сетью и сливной канализацией.

ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ**УСТАНОВКА ПРИБОРА**

Прибор должен быть установлен на ровную, твердую поверхность, выдерживающую нагрузку не менее 20 кг.

Перед началом работ прочтите внимательно инструкцию. Выполняя рекомендации, вы сможете избежать поломок прибора и производственных травм.

Проверьте соответствие электрических параметров в сети и на приборе.

При наличии повреждений прибор не должен быть включен в сеть.

ЗАПУСК И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед заполнением рабочих ёмкостей реактивами емкости и аноды должны быть промыты дистиллированной водой.

- подключите электропитание 220В/50Гц;
- закрепите аноды в гнезда анодные красного цвета (+).
- Обратите особое внимание на надежность контакта анодов.
- Материал анода выбирается в соответствии с инструкцией к применяемому электролиту. Потребность – один анод на одну ванну;

- вставьте держатель изделий/ медные крючки/ в гнездо катода черного цвета (-).
 - прибор включается главным выключателем (1), ON / ВКЛ, OFF / ВЫКЛ;
 - включите, при необходимости, нагрев ванны ручкой регулирования температуры и опустите в ванну термопару;
 - прибор работает в 2-х режимах напряжения:
 - режим низких напряжений - от 0-7,5 В применяется для работы на ваннах.
 - режим высоких напряжений - от 0-12 В применяется для работы гальванокарандашом.
- Значение напряжения гальвано-процесса регулируется кнопкой переключения напряжения.

Запрещается касаться электродов во время гальвано-процесса;

- после окончания процесса установите ручку потенциометра напряжения в «нулевое» положение;
- удалите изделия из ванны и тщательно промойте их дистиллированной водой.

РЕКОМЕНДАЦИИ

Количество обрабатываемых изделий определяется таким образом, чтобы абсолютного максимального значения силы тока 7,5 А было достаточно для обработки общей площади поверхности изделий.

Особое внимание на это следует обращать при процессе электролитической очистки;

Внимание!!! Во избежание короткого замыкания и повреждения прибора не допускайте соприкосновения анодов и катодов.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ ГАЛЬВАНОКАРАНДАША

Настоящий прибор может быть применен так же и для точечной гальваники – стилогальваники (комплектация по запросу). В этом случае нет необходимости применять отдельный прибор стилогальваники.

Для подключения гальванокарандаша необходимы:

- гальванокарандаш;
- зажим с изделием;
- электролиты для стилогальваники.

Подключение:

- вставьте зажим с изделием в черный катодный штекер /на контрольной панели справа - /.
- подключите кабель гальванокарандаша в красный анодный штекер /на контрольной панели справа + /.
- включите прибор главным выключателем.
- переключите кнопку переключения напряжения на высокие значения 0-12В /красный цвет/.
- установите режимы процесса в соответствии с инструкцией на электролит;
- проведите обработку изделия;
- выключите прибор, в соответствии в приведенной выше последовательностью.

ЭЛЕКТРОЛИТЫ И РЕАГЕНТЫ

Режимы эксплуатации электролитов и реагентов приведены в инструкциях производителя!!!

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Обработать изделия в ультразвуковой мойке в течение 1-2 минут.
2. Обезжирить изделия в ванне электрохимического обезжиривания в течение 30–50 сек. Рекомендуемый

уровень напряжения 6-8 В. /**Напряжение в ванне устанавливается автоматически при погружении в нее изделия!**

3. Промыть изделие в горячей и холодной дистиллированной воде, в течение 15–20 сек.
4. Активируйте изделие (р-р кислоты) в течение 15–20 сек. (**операция активации**)
5. Промойте изделие в холодной дистиллированной воде.
6. Нанесение гальванического покрытия.
7. Для этого разместите изделия в емкости с необходимым электролитом. Выполняйте все рекомендации по режимам нанесения покрытия используемого раствора. Рекомендуется "потрясывать" изделие при нанесении покрытия родия.
8. Промойте изделие в дистиллированной воде.
9. Сушка или обработайте промытое изделие при помощи промышленного фена или паровой мойки.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И УХОД

Любые действия по техническому обслуживанию или уходу производятся при отключенном от сети шнуре сетевого питания!

Производить техническое обслуживание и уход за гальванической установкой, при включенной в сеть вилки питания **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО!**

В процессе эксплуатации содержите установку в чистоте.

Не оставляйте аноды и контактные группы в приборе, после окончания работы;

При обслуживании прибора отключайте кабель электропитания;

Закрывайте рабочие ёмкости после окончания работ.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении каких-либо неисправностей следует незамедлительно обратиться в сервисный центр компании «Сапфир».

ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +1°C до +30°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашивающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термодпары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;
- упаковку.

Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;

- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметрам питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее не читаемости.